

## Heureuse et longue retraite Léon . . .

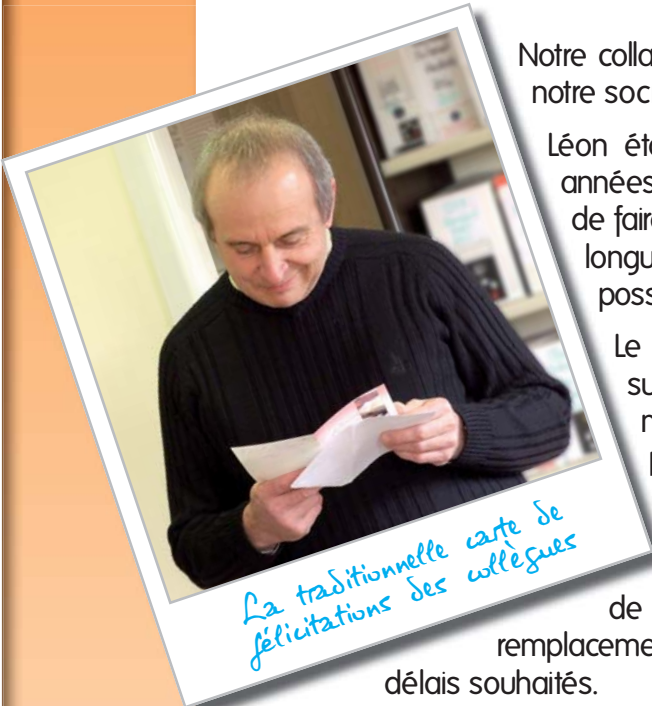
Notre collaborateur Léon VERSAILLES a cessé ses activités au sein de notre société le 31 janvier dernier.

Léon était en charge du secteur «Sud-Ouest» depuis plus de 13 années et, au terme d'une vie professionnelle bien remplie, a décidé de faire valoir ses droits à la retraite que nous lui souhaitons la plus longue et la plus heureuse possible.


Le recrutement de son successeur prenant malheureusement plus de temps que nous ne l'avions prévu, il n'a pas été possible de pourvoir à son remplacement dans les

délais souhaités.

Dans l'attente de la nomination de son successeur, le suivi commercial «terrain» est assuré par Max MARSAUD - à notre siège social de Massy - qui se tient à votre entière disposition pour toute étude technique ou commerciale.



La traditionnelle carte de félicitations des collègues



Un repas d'adieu fort sympathique

## utils informatiques. Êtes-vous à jour ?



Disposez-vous des dernières versions ?

Nous mettons à votre disposition des outils informatiques développés sous Microsoft EXCEL pour vous aider au quotidien.

- POPP : Permet d'effectuer facilement plusieurs calculs techniques indispensables sur les installations d'air comprimé.

- SAO : Sélectionne automatiquement une installation de traitement d'air (Sécheur par réfrigération ACT + filtres + séparateur huile/eau) selon les paramètres de fonctionnement renseignés.

Les versions à jour datent de début mars 2012, pensez à demander votre copie à votre interlocuteur commercial.

# Générateurs d'azote série GLV du plus gros au plus petit.....



Ces générateurs d'azote à partir d'air comprimé permettent de répondre aux attentes des clients pour un très large éventail de débits et de pureté.

A titre d'exemple voici 2 générateurs vendus et mis en service par Partenair en 2011.

Le plus «gros» installé chez Veolia pour un processs industriel, délivre 570 m<sup>3</sup>/h d'azote avec une pureté de 95% (teneur résiduelle en oxygène de 5%.)

Le plus «petit», dans un laboratoire de mesure délivre 500 litres par heure d'azote à une pureté de 99,9993% (teneur résiduelle en oxygène de 7 ppm)

Ces générateurs permettent de répondre à toutes les applications utilisant l'azote gazeux et dont la liste est sans limite.



Le retour sur investissement rapide de ces générateurs leur ouvre les portes de marchés importants. Sur une base d'un kw/h à 7 cts, les comparaisons avec l'azote en bouteille sont sans appel.

A titre indicatif, produire de l'azote sur site revient environ à :

- 2 centimes/m<sup>3</sup> pour une pureté de 95%
- 4,8 centimes/m<sup>3</sup> pour une pureté de 98%
- 5,4 centimes/m<sup>3</sup> pour une pureté de 99%
- 8,8 centimes/m<sup>3</sup> pour une pureté de 99,9%

Ces générateurs sont conçus pour une production non-stop, 24/24 heures, 7/7 jours. D'une grande fiabilité, ils ne nécessitent que très peu d'entretien.

Ils se raccordent sur un réseau usine ou à un compresseur dédié. Un traitement d'air efficace en amont permet d'assurer une longévité de 10 ans du charbon moléculaire.

Le saviez-vous ? :

Tout comme les sècheurs par adsorption, les réservoirs des générateurs relèvent de la réglementation DEP (Directive des équipements sous pression) En effet, ces réservoirs étant soumis à des cycles constants de pressurisation/dépressurisation, ils doivent être conçus en intégrant un calcul de fatigue du métal et des soudures. Les réservoirs dits «à pression simple», tels que les réservoirs standards d'air comprimé, ne sont pas conformes et sont interdits pour ces équipements.

